

GODIFLEX SEBS B0-Serie

Haftverbund auf PA6, PA66 und PA12

Eigenschaften	Prüfmethode	Einheit	95 T 27 B0-01	95 T 49 B0-02	95 T 56 B0-03	95 T 58 B0-04	95 T 58 B0-05	95 T 63 B0-06	95 T 75 B0-07	95 T 86 B0-08
Härte (Shore-A)	DIN 53505 - A	°	27	49	56	58	58	63	75	86
Dichte	DIN 53479	g/cm ³	1,02	1,08	1,09	1,12	1,08	1,12	1,07	1,11
MFR (2,16 kg/200°C)	DIN EN ISO 1133	g/10 min.	4	-	-	-	-	-	-	-
MFR (5 kg/200°C)	DIN EN ISO 1133	g/10 min.	-	-	-	-	-	-	14	-
MFR (5 kg/230°C)	DIN EN ISO 1133	g/10 min.	-	15	4	6	35	2	-	7
Fließspirale ¹		cm	-	-	-	20,5	37,5	20	-	-
Zugfestigkeit ²	DIN 53504	MPa	2,1	3,8	4,4	4,8	6,6	5,7	7,2	8,8
Reißdehnung ²	DIN 53504	%	610	410	350	380	490	280	450	540
Ölaufnahme ³ (70°C/72 h)		%	14	15	15	18	12	17	8	12
Druckverformungsrest (23°C/22 h)	DIN ISO 815	%	11	11	12	14	12	14	20	25
Druckverformungsrest (70°C/22h)	DIN ISO 815	%	27	34	32	42	41	42	41	52

¹ Spritzguß, Temperatur 230°C, Einspritzdruck 30 bar

² längs zur Molekülausrichtung

³ vollsynthetisches Motorenöl (5W30)

Wünschen Sie weitere Informationen? Nehmen Sie bitte mit uns Kontakt auf.

GODIPLAST
KUNSTSTOFF-ROHSTOFFE GMBH

GODIPLAST GmbH
Kunststoff-Rohstoffe
Holzer Platz 3
D - 66265 Holz

Telefon: +49 (0) 6806-85021- 0
Telefax: +49 (0) 6806-85021- 15
E-Mail: info@godiplast.de
Webseite: www.godiplast.de

Die obigen Meßwerte sind Ergebnisse unserer Qualitätsprüfung im Rahmen unseres QM-Systems. Sie stellen keine Zusicherung von Eigenschaften dar und entbinden den Verarbeiter nicht von der Verpflichtung zur Eingangskontrolle, sowie einer Eignungsprüfung des Produktes für den jeweiligen Einsatzzweck.