

Beispiele aus unserem Lieferprogramm

			LANOPROP PP FY10-62 GF20	LANOPROP PP FA11-74 GF40	LANOPROP PP FZ11-58	LANOPROP PP FV12-21	LANOPROP PP FZ15-38	LANOPROP PP FQ21-38 BA60	LANOPROP PP FN11-59 GF30	LANOPROP PP FI11-32 MI20
			Homopolymer, chem. gekoppelt, 20 % Glasfaser, wärmestabilisiert, Spritzguß	schwarz, Homopolymer, chem. gekoppelt, 40 % Glasfaser	Homopolymer, Spritzguß	Copolymer, Spritzguß	Copolymer, Spritzguß	Homopolymer, 60 % Bariumsulfat, hochwärme- alterungsbeständig, Spritzguß	Homopolymer, chem. gekoppelt, 30 % Glasfaser, lichtstabilisiert, witterungsstabil.	Homopolymer, 20 % Mineral, lichtstabilisiert, witterungsstabil., Spritzguß
Dichte	DIN EN ISO 1183	g/cm ³	1,05	1,21	0,9	0,9	0,91	1,81	1,11	1,04
Biegefestigkeit	DIN EN ISO 178 20 mm/min	N/mm ²	78 (2 mm/min)	130	55	36	-	40	110	54
Biegemodul	DIN EN ISO 178 2 mm/min	N/mm ²	3200	5000	1100	1000	-	2100	3900	2100
Schlagzähigkeit	DIN EN ISO 170 1eU/4J	kJ/m ²	35	> 40	ohne Bruch	ohne Bruch	ohne Bruch (1 eA)	17	35	46
Kerbschlagz.	DIN EN ISO 179 1eA/2 J	kJ/m ²	-	6	6	15	45 (Teilbruch)	10	8 (1 eA/4J)	4,2
Randfaserdehn.	DIN EN ISO 178 20 mm/min	%	-	-	-	7	-	3,4	4	6,4
MFR	DIN EN ISO 1133 230°C/2,16 kg	g/10 min	7	4	7	4	8	15	4	7

GODIPLAST KUNSTSTOFF-ROHSTOFFE GMBH • Holzer Platz 3 • 66265 Holz • Tel. + 49 68 06/8 50 21 - 0 • Fax + 49 68 06/8 50 21 - 15 • Email service@plast.de • Website www.godiplast.com

Die genannten Werte sind Durchschnittswerte, die durch eine Fülle von möglichen Einflüssen verändert werden können. Eine Gewähr für genannte Werte kann deshalb generell nicht gegeben werden. Sie entbinden den Verarbeiter nicht von der Verpflichtung der Eignungsprüfung des Produktes für den jeweiligen Einsatzzweck.